

# 晋城市行政审批服务管理局文件

晋市审管批〔2019〕106号

## 晋城市行政审批服务管理局 关于山西兰花科技创业股份有限公司新材料分 公司已内酰胺节能增效技术改造项目 环境影响报告书的批复

山西兰花科技创业股份有限公司新材料分公司：

你公司申报的报批申请（兰股新材料生字〔2019〕1号）及《山西兰花科技创业股份有限公司新材料分公司已内酰胺节能增效技术改造项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉，根据2019年5月8日《晋城市生态环境局审批项目移交情况说明》，经审查研究，现批复如下：

一、原则同意山西省环境保护技术评估中心文件《山西兰花科技创业股份有限公司新材料分公司己内酰胺节能增效技术改造项目环境影响报告书的评估报告》(晋环咨[2019]55号)(以下简称《评估报告》)和泽州县环境保护局巴公分局对《报告书》的初审意见。

二、《报告书》格式规范，结构完整，工程过程介绍清楚，排污环节明确，环保措施全面，针对性、实用性较强，评价结论可信。

三、项目位于晋城泽州巴公镇西北 1.8km 处(巴公装备制造工业园区内)，你公司一期工程现有厂区内。改造内容包括：1.32 亿立方米/年合成气制氢装置、20 万吨/年双氧水装置及 5 万吨/年 50%双氧水装置、12 万吨/年环己酮装置、14 万吨/年己内酰胺装置(包括 14 万吨/年氨肟化装置，14 万吨/年液相重排装置及 22.4 万吨/年中和结晶装置)；循环水系统、冷冻水系统、污水处理系统、中水回用浓排水处理系统、全厂 VOCs 处理、锅炉烟气及导热油炉低氮燃烧等。新增己内酰胺产能 4 万吨/年，同时新增副产 0.4 万吨/年环己烷、6.4 万吨/年硫酸铵。

根据《评估报告》及《报告书》结论，在严格落实《报告书》规定的各项环境保护对策措施的前提下，同意你公司按《报告书》要求进行建设。



四、你公司在项目的建设、运行过程中要严格按照《报告书》要求做好以下各项工作：

1、保证项目原料的供应。本项目技改需液氨 84763 吨/年、合成气  $2.08 \times 10^8 \text{Nm}^3/\text{a}$ ，根据《晋城市人民政府关于印发晋城市打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（晋市政发〔2018〕35 号）严禁新增煤化工产能，本项目在确保稳定的原料供应前，不得投入生产。

2、项目建成投产前要严格落实《报告表》提出的各项污染治理措施，保证处理效果达到各项指标要求；落实项目相关的环境风险防范法律法规要求。在污染防治设施、风险防范措施落实到位前，项目不得投入生产。

3、落实大气污染防治措施，确保大气污染物长期稳定达标排放。合成气制氢装置产生的解析气及变温吸附再生产生的废气收集送热电站锅炉燃烧处理；双氧水氢化工序产生的氢化尾气收集送焚烧炉燃烧处理；双氧水氧化工序产生的氧化尾气采用“膨胀降温冷却+两级活性炭吸附”处理后达标排放；双氧水装置区及罐区废气采用“两级冷凝+水洗+两级碳纤维吸附”净化处理后达标排放；双氧水精制甲醇再生废气采用“冷凝回收+水洗+活性炭吸附”净化处理后达标排放；硫酸生产尾气采用“布林克除雾器+氨法尾吸工艺”处理后达标排放；硫酸罐区做好储



罐保温措施，设氮封及尾气吸收塔，罐内挥发的微量硫酸雾入吸收塔被 98%浓硫酸循环吸收后达标排放；环己醇装置区废气收集送导热油炉作为燃料；环己酮催化剂再生放空气、环己酮装置区不凝气、氨肟化反应尾气收集送焚烧炉焚烧处理；导热油炉以闪蒸气和天然气为燃料，采取更换高效燃烧器、增加烟气循环风机及配套设施等低氮燃烧措施后达标排放；氨肟化装置区不凝气经两级冷凝回收甲苯后送焚烧炉焚烧处理；中和结晶尾气采用硫酸洗涤中和处理后达标排放；硫铵干燥废气采用“旋风分离器+U 型洗涤塔用水逆流洗涤”处理后达标排放；硫铵冷却流化床废气、硫铵筛分工序废气、硫铵包装工序废气采用高效袋式除尘器处理后达标排放；己内酰胺重排装置区废气收集送焚烧炉焚烧处理；己内酰胺结片及包装废气经洗涤塔，采用己水溶液逆流洗涤后达标排放；己内酰胺肟化、重排中间罐区废气收集送焚烧炉焚烧处理；环己酮储罐采取内浮顶罐并采取氮封、保温措施；储罐呼吸废气采用呼吸阀前加三通引出密闭收集后和装卸车废气合并采用“三级冷凝+活性炭吸附”处理后达标排放；热电站锅炉废气采用“SCR 法脱硝+覆膜式滤袋除尘+氨法脱硫+烟雨脱白”处理后达标排放；备煤原料废气、煤破碎废气、备煤转运废气、锅炉煤仓废气、灰库废气、渣库废气收集经高效袋式除尘器净化后达标排放；焚烧炉烟气采用“选择



性非催化还原段（SNCR+选择性催化还原段（SCR）两级脱硝+静电除尘器除尘+氨法脱硫”处理后达标排放；对污水收集池、初期雨水池及应急事故池等采用反吊膜进行封闭，废气经“酸洗+碱洗+除雾+活性炭吸附”处理后达标排放；对污水处理装置区的污水池采用反吊膜进行封闭（二沉池后产生的无组织废气污染物较少，不封闭），废气收集后经“洗涤塔+生物滤池+活性炭吸附”处理后达标排放；燃料煤堆场采用轻钢结构全封闭煤场及配套喷雾洒水、雾炮等抑尘设施抑尘；硫磺堆场加强管理，采用半封闭式硫磺罩棚，设2m高围墙及防风抑尘网；双氧水装置区加强生产管理，采用先进的工艺设备；提高设备的密封性，对管线、泵、阀门等重点部位实施监控，实施泄露检测与修复（LDAR）技术；采用管道密闭输送物料；装置区不凝气收集进行处理；己内酰胺装置加强生产管理，采用先进的工艺设备；提高设备的密封性，对管线、泵、阀门等重点部位实施监控，实施泄露检测与修复（LDAR）技术；物料的输送、投料及转运等过程采用管道密闭输送。

4、加强水环境保护。双氧水再生废水、双氧水蒸发废水、双氧水洗涤废水、双氧水树脂再生废水、环己醇装置废水、环己酮汽提废水、氨肟化汽提废水、离子交换稀废水、硫铵结晶废水、生活化验废水、地坪设备冲洗水、脱盐车站酸碱废水、



原水处理装置排水收集送污水处理装置；离子交换浓废水和萃取汽提废水送废水蒸发装置，经加碱中和预处理+四效蒸发器处理后，蒸发浓缩液送焚烧炉，蒸发冷凝液送污水处理装置；对现有污水处理装置进行提标改造优化工艺，改造后废水处理能力不变，改造后采用“预处理调节池+铁碳微电解+芬顿氧化+除磷混凝池+综合调节池+缺氧+厌氧+缺氧+好氧+A/O生化处理+沉淀池+气浮池+臭氧强氧化+MBR”污水处理工艺。

脱盐车站浓水、锅炉排污水、循环水系统排水、循环水系统排水收集送中水回用处理系统，新建1套中水回用系统浓水处理装置，设计处理能力100m<sup>3</sup>/h，采用“调节池+三级混合反应池+高密度沉淀池+氧化铝吸附+树脂吸附”处理工艺。

强化本项目工业场地防渗工程，在各生产区和污水处理站、事故水池、贮罐区等相关装置区及生产废水贮运管线、设备要采取严格有效的防渗处理，杜绝跑、冒、滴、漏现象的发生，确保本项目建设不对当地水环境产生不利影响。

5、落实噪声污染防治措施。采用低噪声设备；对大型空压机、风机及泵类等产噪设备应设独立密闭机房单独布置或设置隔声罩、消声器等；对其它噪声设备应安装防振、减振、隔音、阻尼材料等阻隔噪声传播；泵机组和电机处设隔声罩或局部隔声罩、内衬吸声材料，同时采用金属弹簧、橡胶减振器等隔振、



减振处理；风机进风口处、火炬放空口处等应安装消音器，以减少空气动力性噪声。

6、做好固体废物处置。锅炉灰渣送泽州县巴源建材有限公司作为生产原料，废硫磺渣外售制酸厂，污水处理污泥送锅炉焚烧处理，焚烧炉炉渣送运城市卓成化工有限公司制造硫化钠硅酸钠水玻璃及其它化工产品，变压吸附剂作固废处置由厂家回收利用；危险废物依托现有1座200m<sup>2</sup>危废暂存库；生活垃圾送当地环卫部门指定场所统一处理。

7、防渗设计及施工应严格按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）实施。对主要生产装置区防渗，还应加强地面装置与地面衔接处的防渗工作，以防止废水由连接缝处下渗。对厂区内不敏感部位，应进行相应的硬化或绿化，保证工程建成后，全厂无裸露地坪。

8、严格按照有关规范标准的要求对贮罐及管道进行监控和管理，认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的风险防范措施以及风险应急预案。

9、加强本项目生产过程中环境管理工作，确保各类污染物排放满足后续环境管理有关要求。

五、要逐项落实各项污染防治措施，严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后，要自行组织环保设施竣工验收，申



领排污许可证并备案后，方可投入运行。

六、做好信息公开。在工程施工和运行过程中，应定期发布环境信息，建立畅通的公众参与平台，主动接受社会监督，并及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

七、项目建设施工期间和运行期间由晋城市生态环境局负责做好环境保护监督检查和事中事后监管工作。

晋城市行政审批服务管理局

2019年7月19日



---

抄送：晋城市生态环境局

---

晋城市行政审批服务管理局

2019年7月19日印发

---