

化验室安全管理经验总结

王素荣

(山西兰花煤化工有限责任公司)

摘 要: 本文根据笔者化验室安全管理十几年的经验,总结分享了搞好化验室安全管理各个环节的措施举措,为同行业化验室安全管理能提供一些实践指导。

关键词: 安全意识 ; 安全教育; 培训; 制度; 规范操作

1 引言

对于化工企业,化验室安全管理也是一项重要的内容。煤化工中心化验室自2006年创建以来,集全厂所有分析化验于一体,分析员工持续在50到60号人,既涉及化验室危险品管理,又涉及化工安全管理,还涉及数据规范管理,因此无论从专业的角度还是人员安全管理等方面,化验室安全管理也是一个难题。但我们在化验室安全管理的过程中,通过严管理,强培训,紧抓思想不放松等手段,取得了连续10年无任何安全事件事故,无任何人员伤亡事件事故,无任何因数据不准的质量事件事故的好成绩。作为化验室的管理者,笔者将这些年化验室安全管理经验做一总结,希望对同行业化验管理能起到一定的积极的借鉴作用。

2 经验推广

根据化验室工作的特点,化验室安全包括取样安全、做样安全、防火、防爆、防中毒、防腐蚀、防烫伤、防划伤、防中电、气瓶安全及防环境污染等各方面。做好化验室安全管理需从以下几个重点环节抓起。

2.1 首抓化验室全员安全意识,增强自我防范意识

思想是行动的指南。作为化验室管理人员,要时时对化验人员日常灌输增强全员安全意识,增强全员自我防范的理念。要求化验人员首先要熟知化工企业(即本身所处的环境)具有易燃、易爆有毒、有腐蚀性、生产连续的行业特点;要深深理解每一项安全规程都是无数人以血的代价、生命的代价和总结

的经验换来的;都要让每一个分析者熟知每一个分析数据都关系到系统是否安全稳定运行的一个个必不可少的脉象和安全生产的眼睛;都要熟知煤气中氧含量超标对系统造成的危害,动火分析关乎检修人员和企业财产的安全;都要牢记身作为一名检验人员所应具备的职业道德和专业水平;都要牢记分析化验所涉及的化学品都是危险化学品从而养成自我防护的日常习惯;都要牢记“安全第一,一人不安全,全厂受牵连”的训诫……从而谨记“我要安全”的誓言,把安全的行为,安全的理念紧紧贯穿到日常工作、生活中的点点滴滴,做到时时事事不忘安全,做到从意识上指导安全行为。

2.2 加强安全教育,紧抓各类培训,提高全员安全素养

搞好化验室安全,管理人员必须在日常的安全教育和安全培训上下功夫。要让化验人员熟知取样现场化工装置的危险源、危害后果及预防措施;化验室本岗位溶液、试剂、药品及操作过程各个环节的危险源、危害后果及预防措施;本岗位安全操作规程、本岗位各类应急预案等,所以我们日常注重各类危险源辨识、预防的种种宣贯,如让大家都熟知给排水车间的主要危险源是浓酸浓碱;去热电取样要防止烫伤;去气化、净化工段要防煤气、硫化氢中毒;去氨界区、尿素界区要防氨中毒及灼伤;去高处取样要系安全带;去水池取样要注意周围护栏是否牢靠,取样瓶要配备足够长的吊绳等;取气样的时候要看风向;去各类动火安全分析等一定要问清相关工艺人员按规程在设备内外取样等等,除此之外,教育大家都养成日常穿戴好安全帽、手套、穿防滑鞋等习惯;作为女工,要时时把头发挽起塞到帽子里等等细节要注意,然后紧抓专业培训、消防培训、应急培训等各类培训使全员不断提高安全素养,来胜任不同场合的工作需求。

2.3 严格按规程操作,养成规范操作的好习惯

化验室的药品都是危险化学品,大都含有一定的毒性和腐蚀性,因此,严格按规程操作是保证化验室安全的必要手段。如使用有毒气体或进行能产生有毒气体的实验时,必须在通风橱内进行,头部应在通风橱外;任何配制的溶液必须及时贴上相应的标签;取样、做样时都佩戴相应的防护用品;取气样时,站在上风口;稀释浓酸浓碱时严格按规程操作;加热回流液体时要先保证冷却水运行正常及防止干烧;移液管、试剂瓶、采样瓶等用毕都应清洗干净放在指定位置;对高毒药品、易制毒、易制爆药品的领用、使用、保管严格按照相关危险化学品的管理规定;电器用毕后及时关闭电源;各种废液、各种废试剂瓶均能达到分类回收等。这样事不管大小巨细,人不分老师傅新员工,都养成文明操作规范操作的好习惯,发生意外伤害的几率几乎为零。

2.4 做好化验室清洁、创建安全操作良好氛围

长期以来,化验室一直按照化验室各类规范、标准使各分析室、各仪器、各项目按类整理和规范。所有的仪器按类摆放,所有的分析室不管台面、地面、试剂架、试剂瓶、抽屉、药品柜都责任到人,采用日检查月考核制度,有效保证化验室整齐、整洁、有序、合理;保证了化验人员有一个清洁安全的工作场所。使各类事故没有发生的土壤。

2.5 消防防护器材纳入日常培训和演练,加强各类安全知识的灌输和培训

防毒面具、消防器材等防护用品利用日常的培训必须做到人人能熟练的应用,各种应急预案如浓硫酸、浓盐酸、氨水等不慎溅到皮肤上,怎么正确快速处理等都用每周一题的方式贯穿到每个人的头脑中,并且就应急预案内容定期组织应急演练,使大家从理论到实践懂得自我防护、自救或施救于人等不同危险情况下灵活多变的应急处理。从而具备做到临事不乱、胸有成竹,泰然处之的应(下转第15页)

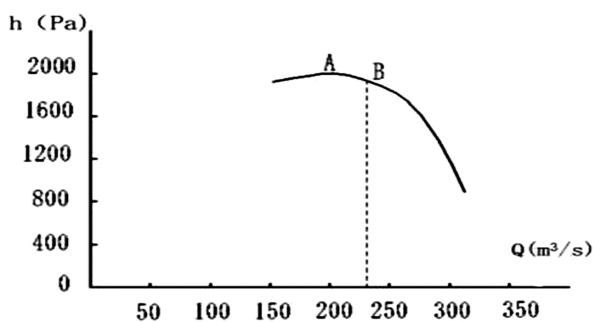


图 2

不稳定的工况区域,从而引起风机振动。

通过对风机的检查以及运行情况的分析,工作人员在现场对风机采取热焊方式进行强度加固后,同时调节了叶轮扇叶的角度,用以改变通风机的工况点,确保风机能够稳定运行。

经过彻底的检查与调整后,再次进行测试。通风机的风量为 13600 m³/min、风压为 860pa,振动值符合要求,振动问题得到解决。

5 结论

矿山通风机作为保障煤矿安全的重要设备之

一,对其进行维护与调整的过程中,在保证通风机的机械结构稳定的前提下,一定要确保通风机运行在合理的工况范围内。对于玉溪煤矿的主通风机出现的振动问题,正是因为通风机不合理的调节,导致工况点出现在不稳定的工况区域,致使通风机出现振动。在经过合理调节后,振动问题解决,通风机正常运行。

参考文献:

- [1] 何书建.大型轴流通风机的与运行工况与异常振动研究[J].风机技术,2003,12(5):15-53.
- [2] 张绍忠,张玉琴.GAF型通风机喘振现象分析与选型[J].煤矿机电,2001,5(5):12-14.
- [3] 王秀英.煤矿主通风机常见故障原因及处理方法[J].黑龙江科学,2015.4(4):86-87.
- [4] 孙秀斌.煤矿主通风机管理及常见故障分析与处理[J].工程技术,2016(9):57-58.
- [5] 马新民.矿山机械[M].北京:中国矿业大学出版社,2004.

(上接第 48 页) 变能力。

2.6 严格专业化管理,严格异常数据确认并汇报制度

中心化验室分析监测涉及全厂入厂原辅材料、入厂煤炭,中间生产控制分析,出厂成品,各工段环保废水监测等方方面面,每天 24 小时连续进行分析监测,如何保证数据的准确也是管理的重要话题。为此,管理者通过班班考试,专题考试,标准对比,实践演练,专业化奖励考核等多种手段,保证每一个分析人员分析数据保证的职业素养。在此基础上,对出现的异常数据,建立异常数据确认外报制度。每年不同时段分析都以准确的数据就工艺异常,设备

泄露,环保超标等及时发现问题,消除各种隐患,真正为安全生产起到了眼睛的监督作用。

3 结束语

安全是企业的头等大事,化验室安全既要和化工车间安全重视等同,也要围绕自己的专业搞好化验室本质安全。只要我们思想上重视,行为上规范,细节中执行。我们不仅会创建一个文明安全和谐的化验室、与其他岗位一道,共同筑牢企业安全的每一道防线,创造企业安全和谐的好氛围。