

# 关于机电设备管理的几点认识

刘高燕 姬建庄

(山西兰花科技创业股份有限公司大阳煤矿分公司)

**摘 要:**煤矿机电设备的完好状态,直接关系到安全生产工作能否正常运行,设备管理水平的高低,是煤矿各项工作中的重要部分。但由于设备种类多、设备数量多等多方面因素影响,造成设备管理难度较大。本文从几个方面谈谈个人看法,望能够为相关人员提供参考。

**关键词:**机电设备管理;认识

随着大阳煤矿机械化水平不断提高,以及大阳煤矿采区距离的不断拓展和新设备的投入使用,使机电设备数量的不断增加。由于设备的不断增加,从而导致了机电设备管理的压力以及日常使用、维护的压力也随之相应的增加。目前大阳煤矿机电设备管理工作,也面临着很大的压力。

## 一、规范操作人员的行为,正确操作设备

在实际工作中,由于多种原因的影响,特别是受过去习惯性操作的影响。部分职工在操作机电设备时不能够严格按照操作规程操作和使用设备,这样的结果会导致机电设备的使用寿命和正常运转有所下降。由于操作不规范,导致设备故障,从而影响正常生产。不仅如此,操作人员的不规范操作,极有可能发生机械事故。所以,必须规范操作人员的行为。

## 二、早发现、早“治疗”

在日常工作中,操作人员要在设备运转过程中,能够提前发现设备运转出现的异常情况。例如设备运转的声音、温度等异常情况。当出现这些异常情况时,能处理的及时解决,处理不了的,要积极的与

检修人员反映,把有可能导致大的故障的隐患及时处理掉,防止发生故障。这要求操作人员要有发现问题的能力和责任心。不能对这些小的问题视而不见,听而不闻,任凭故障的发生。

## 三、勤保养、重预防

对待机电设备,我们每个人都爱护它们,它们才会更好的为我们的生产工作服务。特别是设备检修人员,要做好每天的日常维护工作。定期进行维护,进行保养,进行润滑。每天要对所负责的设备进行细致的检查,是否有螺丝松动的现象,是否出现漏油,是否缺油等等的日常检查。对发现的问题,必须进行处理完善。保证设备不带病作业。通过检修人员的日常维护,预防设备故障的发生或降低其发生率。

## 四、完善制度,用制度来保证设备的政策运转

在机电设备管理上坚持实行包机制,专门由检修班对设备进行维护保养。并对所有设备进行了分片分区管理,做到每一台设备都有人管。坚决做到当班出现的机电设备隐患和故障必须当班解决处理。如处理不好的,及时向下一班维修工交代清楚,

并向队部值班汇报。加大设备管理考核力度,对不负责的包机人员进行处罚,使包机人员能够严格按照设备维护周期进行维护和润滑。

### 五、检修人员专业素质的提高

在实际工作中,检修人员的素质参差不齐。遇到一些设备故障,有的检修人员专业素质能力不够,不能够及时的解决问题和处理设备故障,从而导致设备故障时间的延长。这就要求我们在工作中,要加强检修人员解决处理问题的能力提高,在实际工作中总结经验,在实际工作中学习和提高。只有提高了专业技能水平,才能使实际工作中出现的问题简单化,快捷化。降低设备故障影响时间。不仅如此,检修人员不仅要能处理日常的问题,还要具备出现较大设备故障时,分析查找原因和处理问题的能力。因为越是复杂问题的出现,对机电设备影响时间就越长。

### 六、机电设备管理人员的检查和督导

每周组织相关的设备管理人员,对井下设备进行检查,对存在的不符合机电设备管理规定的,要求限期整改和完善。这是对各设备使用队组的一种督促和指导,使队组对设备的管理能够更加的细致和完善。但同时,也要考虑到设备管理人员下井检查,因为设备多,时间短,就有可能出现走马观花式的检查,不能更进一步的发现使用队组在设备管理中存在的更深层次的一些问题。机电设备管理人员应该更加细致更加认真的检查发现的问题,并督促指导使用队组进行整改。

### 七、要有物质保障

设备配件的供给,是设备管理的物质保障,也是处理故障最后的一道保障。在实际工作中,现场设备多,设备的各种部件更多。当设备出现故障,而又需要更换部件的情况下,如果有库存的设备配件,问题的处理就会相对的简单。但如果没有存现的库存,可能就无法处理,导致设备故障时间的延长。

(上接第 50 页)行校验,确保其灵敏好用。(3)严格控制合成二气压力在指标之内。

应急措施:当合成二气压力超标时,要立即通知合成岗位降低压力,如合成二气压力还在上涨,可手动打开本岗位的弛放气贮罐的放空阀进行泄压,待合成二气压力降至指标之内后再关闭弛放气贮罐的放空阀。

#### 1.11 空气预热器漏风

风险分析:正常运行中如果空气预热器漏风,会导致所漏空气与没有燃烧完全的可燃气混合到爆炸浓度,从而造成爆炸事故发生。

预防措施:(1)密切关注二次风机出口空气压力的变化情况,一般情况下送吹风气燃烧时二次风机出口的空气压力会下降,停送吹风气时空气压力会升高,如果相反,可以确定空气预热器漏风,要及时

采取措施。(2)如果因空气预热器漏风致使系统不能满负荷运行的,要酌情减少回收台数,不得强行回收,避免发生爆炸事故。

应急措施:如果因空气预热器漏风造成配风量不足而导致烟气中可燃气体含量超标的,要按紧急停炉的操作步骤进行停炉,然后经置换合格后对空气预热器进行检修。

## 2 结语

综上所述,造成吹风气回收装置爆炸的因素是多方面的,但只要弄清其发生爆炸的原因所在,并加以预防及采取正确的处理方法,就一定能够把爆炸的事故苗头消灭在萌芽状态,从而才能确保回收装置的长周期安全稳定运行。